

Anwendung	Blechwerkstoff	Beschichtung
Feinschneiden*	Stahl unlegiert	TiCN, <i>UniPlus<sup>®</sup> II*</i>
Stanzen	Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	<i>Calida<sup>®</sup> V</i> , TiCN, <i>UniPlus<sup>®</sup> II*</i>
Biegen	Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	<i>Calida<sup>®</sup> V</i> , TiCN, <i>UniPlus<sup>®</sup> II*</i>
Tiefziehen	rostbeständiger Stahl	<i>Calida<sup>®</sup> V</i> , TiCN, <i>UniPlus<sup>®</sup> II*</i>
Umformen	Al-Legierungen	<i>TT<sup>®</sup>-DLC</i> , <i>Calida<sup>®</sup> Z</i>
	Buntmetall	<i>TT<sup>®</sup>-DLC</i> , <i>Calida<sup>®</sup> Z</i>
	verzinkte Bleche	TiCN, <i>TT<sup>®</sup>-DLC</i>