

Zu bearbeitende Werkstoffe	Bearbeitung							
	Bohren	Drehen	Fräsen	Gewinde-schneiden	Reiben	Räumen	Abwälzen	Stoßen
Stahl unlegiert	UniPlus®II f NovaDur®HC f	TiN ■ Calida®HP	TiCN UniPlus®I ■□ Calida®HP	TiN	TiN	TiCN ■ UniPlus®I + TT®-WCC®	UniPlus®I ■ Calida®HP	UniPlus®I
Stahl legiert	UniPlus®II f NovaDur®HC f	TiN ■ Calida®HP	TiCN UniPlus®I ■□ Calida®HP	TiN	TiN	TiCN ■ UniPlus®I + TT®-WCC®	UniPlus®I ■ Calida®HP	UniPlus®I
Stahl hochlegiert	UniPlus®II f NovaDur®HC f	UniPlus®I ■ Calida®HP	UniPlus®I ■□ Calida®HP	Calida®HP	Calida®HP	TiCN ■ UniPlus®I + TT®-WCC®	UniPlus®I ■ Calida®HP	UniPlus®I
Stahl vorvergütet	UniPlus®II f NovaDur®HC f	UniPlus®I ■ Calida®HP	UniPlus®I ■□ Calida®HP	Calida®HP	Calida®HP	TiCN ■ UniPlus®I + TT®-WCC®	UniPlus®I ■ Calida®HP	UniPlus®I
Stahl gehärtet ≤ 54 HRC	UniPlus®II f NovaDur®HC f	NovaDur®HC	NovaDur®Uni	TiCN	Calida®HP	-----	-----	-----
Stahl gehärtet > 54 HRC	UniPlus®II f NovaDur®HC f	Calida®HP	Calida®HP	-----	■ Calida®HP	-----	-----	-----
Stahl rostbeständig	UniPlus®II f NovaDur®HC f	NovaDur®HC	NovaDur®HC	NovaDur®HC	■ NovaDur®HC	-----	-----	-----
Guss	UniPlus®II f NovaDur®HC f	Calida®HP	Calida®HP	Calida®HP	Calida®HP	-----	UniPlus®I	UniPlus®I
Kupfer	Calida®Z f	Calida®Z	Calida®Z	Calida®Z	Calida®Z	-----	-----	-----
Messing/Neusilber usw.	Calida®Z f	Calida®Z	Calida®Z	Calida®Z	Calida®Z	-----	-----	-----
Kunststoffe	TT®-DLC UniPlus®I f	TT®-DLC Calida®Z	TT®-DLC Calida®Z	-----	TiCN	-----	-----	-----
Al-Legierungen	TT®-DLC Calida®Z	TT®-DLC Calida®Z	TT®-DLC Calida®Z	Calida®Z TT®-DLC	TT®-DLC Calida®Z	-----	-----	-----
Ti-Legierungen	NovaDur®HC f	NovaDur®HC	NovaDur®HC	NovaDur®HC	NovaDur®HC	-----	-----	-----

■ Trockenbearbeitung ■ HSC-Bearbeitung f ≙ finish