

NovaDur® TH



Blaue und rote Beschichtung gegen Aufpreis
(keine Standardfarbe)

Nanocomposite Beschichtung für die Hochleistungszerspanung

Resultat unserer optimierten Prozesstechnik und Prozessführung sind NovaDur®-Schichten mit verbesserter Mikrostruktur und glatterer Oberfläche.

Die NovaDur®-Schichten werden auf den H-O-T PVD-Beschichtungsanlagen der neuesten Generation produziert.

NovaDur® TH (AlTiSiN) zeichnet sich u.a. durch hohe Härte und Temperaturstabilität aus und ist die ideale Wahl für die Hochleistungszerspanung von gehärtetem Stahl (HRC > 54), Inconel aber auch rostfreiem Stahl.

Anwendungen

Hartbearbeitung
HPC – High Performance Cutting

- Inconel

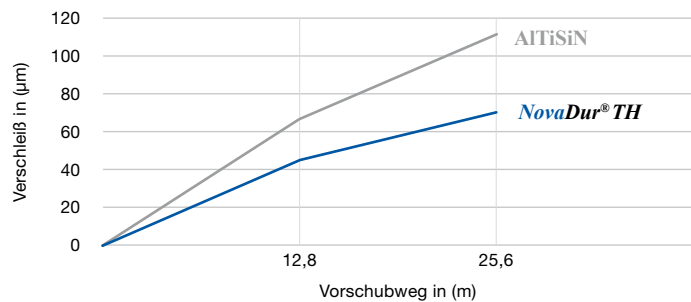
Eigenschaften von NovaDur® TH Schichten

PVD-Schicht	AlTiSiN
Schichtaufbau	nanocomposite
Mikrohärte	3.000 – 3.200 HV
Schichtdicke*	3 µm
max. Einsatztemperatur	1.100°C
Reibwert gegen Stahl (trocken)	0,4
Schichtfarbe	altgold

* Schichtdicke anwendungsabhängig
(mit jeweiliger Schichtdickentoleranz +/- 1 µm)

Zerspanungstest – Konturfräsen

VHM-Radiusfräser z=2 | Material: 1.2379, 63 HRC trocken
 $v_c = 200$ m/min | $v_f = 1.270$ mm/min | $a_e = 0,2$ mm



WÄRMEBEHANDLUNG

Vakuumhärten
Schutzgashärten
Tiefkühlen
Plasmanitrieren
Gasnitrieren
Salzbadnitrocarburieren
Glühen
Oxidieren

TRIBOTECHNIK

PVD-Beschichten
PACVD-Beschichten

BESCHICHTUNGSTECHNIK

PVD-Beschichten
PACVD-Beschichten
UniTwin®-Kombinationssysteme
hi-Fusion-Beschichten

ANLAGENBAU

TT 300
TT 1000
TT 1500
Konzeptanlagen

SERVICE

Labor
Polieren
Beratung
Standzeittest
Pick-Up-Service

H-O-T

Härte- und Oberflächentechnik GmbH & Co. KG

Kleinreuther Weg 118
D-90425 Nürnberg

T +49(0)911 36014 1042
F +49(0)911 36014 1025

vertrieb@hot-online.de

