

Calida® PD



ANWENDUNGSBEISPIEL

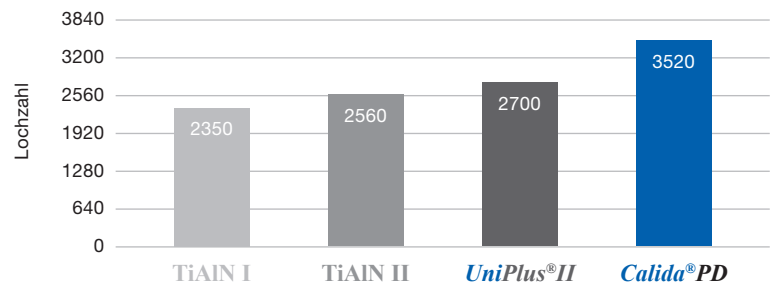
VHM Bohrer IK Dm. 6,0

Material: 1.7227, 1200 N/mm²
3xD, Sackloch
v_c: 100 m/min
v_f: 0,15 mm/U

Neues H-O-T Beschichtungssystem für das Hochleistungsbohren

Die neue Calida®PD-Beschichtung ist eine **Multilagen-TiAlN-Beschichtung** mit äußerst dichter und feiner nanokristalliner Struktur sowie hoher Härte (3000 HV). Die damit erzielten Eigenschaftsvorteile machen die Schicht besonders geeignet für **Verschleißsysteme mit hohen Schnittbedingungen bei der Bearbeitung höherfester Stahl- und Gußwerkstoffe**.

Erreichte Lochzahl bis Ausbruch



Die besondere Schichtzusammensetzung der Calida®PD ist speziell ausgerichtet auf das Bohren weicher, vergüteter und höherfester Stähle auch bei hoher thermischer Belastung. Die hohe Oberflächengüte fördert eine hervorragende Spanabfuhr und senkt die Klebneigung des zerspannten Materials.

Eigenschaften von Calida® PD Schichten

PVD-Schicht	AlTiN
Schichtaufbau	nanostrukturiert
Mikrohärte	3.000 – 3.400 HV
Schichtdicke*	3 µm
max. Einsatztemperatur	900°C
Reibwert gegen Stahl (trocken)	0,4
Schichtfarbe	kupfer

* Schichtdicke anwendungsabhängig (mit jeweiliger Schichtdickentoleranz +/- 1 µm)

Calida-Schichten im Überblick:

Calida®HP

Calida®PD

Calida®Z

Calida®Cr

Trade Marks of H-O-T Härte- und Oberflächentechnik GmbH & Co. KG

WÄRMEBEHANDLUNG

Vakuumhärten
Schutzgashärten
Tiefkühlen
Plasmanitrieren
Gasnitrieren
Salzbadnitrocarburieren
Glühen
Oxidieren

TRIBOTECHNIK

PVD-Beschichten
PACVD-Beschichten

BESCHICHTUNGSTECHNIK

PVD-Beschichten
PACVD-Beschichten
UniTwin®-Kombinationssysteme
hi-Fusion-Beschichten

ANLAGENBAU

TT 300
TT 1000
TT 1500
Konzeptanlagen

SERVICE

Labor
Polieren
Beratung
Standzeittest
Pick-Up-Service

H-O-T

Härte- und Oberflächentechnik GmbH & Co. KG

Kleinreuther Weg 118
D-90425 Nürnberg

T +49(0)911 36014 1042
F +49(0)911 36014 1025

vertrieb@hot-online.de

