

NovaDur® F evo



Der Booster für Ihre Stanz- und Umformwerkzeuge

Die neue High-Performance-Beschichtung NovaDur® F evo (AlCrTiN) für die Anwendungsbereiche der Stanz- und Umformtechnik.

Leistungsfähiger stanzen, schneiden, biegen, tiefziehen und prägen – mit NovaDur® F evo (AlCrTiN), der durch innovative Prozesstechnik optimierten Schicht. Optimiert für den universellen Einsatz bei der Bearbeitung von mittel- und hochfesten Werkstoffen, die branchenübergreifend mehr und mehr eingesetzt werden.

Anwendungen

Umform- und Stanztechnik

(Feinschneiden, Stanzen, Biegen, Tiefziehen und Prägen)

z. B. für mittel- und hochfesten Stahl

- + Deutlich höhere Standzeiten durch enorme Verschleißfestigkeit
- + Gute Polierbarkeit
- + Gute Gleiteigenschaften
- + Verbesserte Produktivität und Wirtschaftlichkeit durch hohe Produktionssicherheit und geringe Werkzeuginstandhaltungskosten

Eigenschaften von NovaDur® F evo Schichten

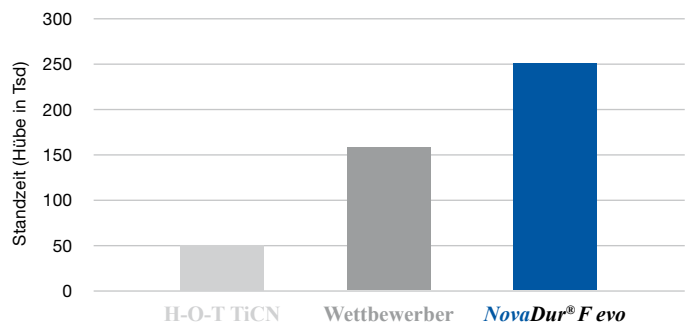
PVD-Schicht	AlCrTiN
Schichtaufbau	nanostrukturiert
Mikrohärte	3.000 – 3.400 HV
Schichtdicke*	3 µm und 6 – 9 µm
max. Einsatztemperatur	1.100°C
Reibwert gegen Stahl (trocken)	0,4
Schichtfarbe	schwarzgrau
Empfehlung Schnittwerkzeuge	3 µm

* Schichtdicke anwendungsabhängig
(mit jeweiliger Schichtdickentoleranz +/- 1 µm)

Umformungstest – Scherstempel

Werkstoff: S600 | Blechdicke: 3,5 mm

Werkzeug: D=45 mm | ASP2053 | 64 HRC | Gehärtet, beschichtungsgerecht angelassen und poliert bei H-O-T



WÄRMEBEHANDLUNG

Vakuumhärten
Schutzgashärten
Plasmanitrieren
Gasnitrieren
Salzbadnitrocarburieren
evochrome-Verfahren
BLACK-NOX Verfahren
AdBlack Verfahren
Glühen
Oxidieren
Tiefkühlen
Warmrichten

TRIBOTECHNIK

PVD-Beschichten
PACVD-Beschichten
Laser-ARC Verfahren

BESCHICHTUNGSTECHNIK

PVD-Beschichten
PACVD-Beschichten
Laser-ARC Verfahren
UniTwin®-Kombinationssysteme
hi-Fusion-Beschichten

ANLAGENBAU

TT 300
TT 1000
TT 1500
Konzeptanlagen

SERVICE

Labor
Polieren
Beratung
Glassy State
Standzeittest
Pick-Up-Service
Salzsprühnebeltest
Strahlen in Lohnarbeit
Reparatur von Chargiermaterial

H-O-T

Härte- und Oberflächentechnik GmbH & Co. KG

Kleinreuther Weg 118
90425 Nürnberg

T +49(0)911 36014 1042
F +49(0)911 36014 1025

vertrieb@hot-online.de

