

NovaDur® Prime



Werkzeuge erleben eine neue Performance

Die neue High-Performance-Beschichtung für den Anwendungsbereich Zerspanungstechnik.

Leistungsfähiger Zerspanen

NovaDur® Prime (AlCrN) ist universell anwendbar – und optimiert die Fertigungssicherheit bei weichen bis mittelharten Werkstoffen.

Eigenschaften von NovaDur® Prime Schichten

PVD-Schicht	AlCrN
Schichtaufbau	nanostrukturiert
Mikrohärte	3.200 – 3.500 HV
Schichtdicke*	3 µm
Reibwert gegen Stahl (trocken)	0,4
max. Einsatztemperatur	1.100°C
Schichtfarbe	anthrazit

* Schichtdicke anwendungsabhängig (mit jeweiliger Schichtdickentoleranz +/- 1 µm)

- + Deutlich höhere Standzeiten durch enorme Verschleißfestigkeit
- + Extreme Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit bei Nass- und Trockenbearbeitung
- + Verbesserte Produktivität und Wirtschaftlichkeit durch hohe Schnittgeschwindigkeit

Anwendungsbereich

Zerspanungstechnik (Schaft- und Radiusfräser)

z. B. für die Zerspanung von Stählen ≤ 54 HRC

WÄRMEBEHANDLUNG

Vakuumhärten
Schutzgashärten
Plasmanitrieren
Gasnitrieren
Salzbadnitrocarburieren
evochrome-Verfahren
BLACK-NOX Verfahren
AdBlack Verfahren
Glühen
Oxidieren
Tiefkühlen
Warmrichten

TRIBOTECHNIK

PVD-Beschichten
PACVD-Beschichten
Laser-ARC Verfahren

BESCHICHTUNGSTECHNIK

PVD-Beschichten
PACVD-Beschichten
Laser-ARC Verfahren
UniTwin®-Kombinationssysteme
hi-Fusion-Beschichten

ANLAGENBAU

TT 300
TT 1000
TT 1500
Konzeptanlagen

SERVICE

Labor
Polieren
Beratung
Glassy State
Standzeittest
Pick-Up-Service
Salzsprühnebeltest
Strahlen in Lohnarbeit
Reparatur von Chargiermaterial

H-O-T

Härte- und Oberflächentechnik GmbH & Co. KG

Kleinreuther Weg 118
90425 Nürnberg

T +49(0)911 36014 1042
F +49(0)911 36014 1025

vertrieb@hot-online.de

