

NovaDur® HC



Die Nanocomposite Variante für das Bohren und Fräsen von rostfreien Stählen

Resultat unserer optimierten Prozesstechnik und Prozessführung sind NovaDur®-Schichten mit verbesserter Mikrostruktur und glatterer Oberfläche.

Die NovaDur®-Schichten werden auf den H-O-T PVD-Beschichtungsanlagen der neuesten Generation produziert.

NovaDur® HC (AlTiSiN) ist durch ihre optimale Eigenschaft in der Zerspanung hochzäher Stahlwerkstoffe erste Wahl.

Anwendungen

- Bohren und Fräsen (trocken und nass)
- Rostfreie Stähle
- Hochzähe Werkstoffe

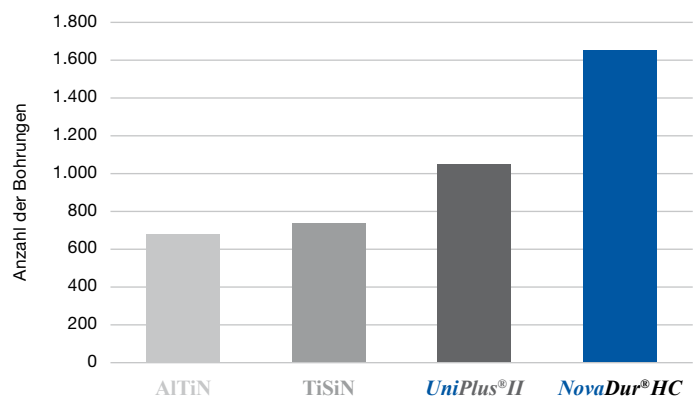
Eigenschaften von NovaDur® HC Schichten

PVD-Schicht	AlTiSiN
Schichtaufbau	nanocomposite
Mikrohärte	3.000 – 3.400 HV
Schichtdicke*	3 µm
max. Einsatztemperatur	1.100°C
Reibwert gegen Stahl (trocken)	0,4
Schichtfarbe	kupfer

* Schichtdicke anwendungsabhängig
(mit jeweiliger Schichtdickentoleranz +/- 1 µm)

Zerspanungstest – Trockenbohren

VHM Stufenbohrer 20mm | Material: Guß – GGV | v_c : 67 m/min | f_z : 0,12 mm



WÄRMEBEHANDLUNG

Vakuumhärten
Schutzgashärten
Tiefkühlen
Plasmanitrieren
Gasnitrieren
Salzbadnitrocarburieren
Glühen
Oxidieren

TRIBOTECHNIK

PVD-Beschichten
PACVD-Beschichten

BESCHICHTUNGSTECHNIK

PVD-Beschichten
PACVD-Beschichten
UniTwin®-Kombinationssysteme
hi-Fusion-Beschichten

ANLAGENBAU

TT 300
TT 1000
TT 1500
Konzeptanlagen

SERVICE

Labor
Polieren
Beratung
Standzeittest
Pick-Up-Service

H-O-T

Härte- und Oberflächentechnik GmbH & Co. KG

Kleinreuther Weg 118
D-90425 Nürnberg

T +49(0)911 36014 1042
F +49(0)911 36014 1025

vertrieb@hot-online.de

