

Einsatz von PVD-Hartstoffschichten in der Blechbearbeitung

Leistungsfähiger stanzen, schneiden, biegen, tiefziehen und prägen mit den durch innovativen Prozesstechniken optimierten PVD und PACVD Beschichtungen von H-O-T.

Perfektioniert für den universellen Einsatz bei der Bearbeitung von mittel- und hochfesten Werkstoffen sowie bei Nichteisenmetallen, die branchenübergreifend mehr und mehr eingesetzt werden.

Anwendung	Blechwerkstoff	Beschichtung
Feinschneiden* Stanzen Biegen Tiefziehen Umformen	Stahl unlegiert	TiCN <i>Nova Dur®F evo</i> <i>Nova Dur® Prime*</i>
	Stahl < 500 N/mm ²	TiCN <i>Nova Dur®F evo</i>
	Stahl > 500 N/mm ²	TiCN <i>Nova Dur®F evo</i>
	rostbeständiger Stahl	TiCN + <i>TT®-C-DLC</i> <i>Nova Dur®F evo</i>
	Al-Legierungen	<i>TT®-C-DLC</i> <i>Calida®Z</i> <i>TT®-ta-C</i>
	Buntmetall	<i>TT®-C-DLC</i> <i>Calida®Z</i> <i>TT®-ta-C</i>
	verzinkte Bleche	TiCN + <i>TT®-C-DLC</i>

Vorteile:

- + Geringe Aufschweißneigung
- + Deutlich höhere Standzeiten
- + Kein Kleben und Kaltaufschweißung
- + Optimierung des Fließverhaltens
- + Saubere Schnitte und daher weniger Nacharbeit am Werkstück
- + Verringerung der Reibungswerte und somit Senkung der Stanz- und Rückzugskräfte



Bei Fragen beraten wir Sie selbstverständlich gerne!

