

H-O-T[®]

LET'S OPTIMIZE EXCELLENCE

Die neue Güteklasse für Ihre Kunststoff-Produktion

hi-Fusion

**Plasma-unterstützte Diffusionsbeschichtung
für Formoberflächen im Kunststoffspritzguss**

Erleben Sie Belastbarkeit und Wirtschaftlichkeit in Bestform.

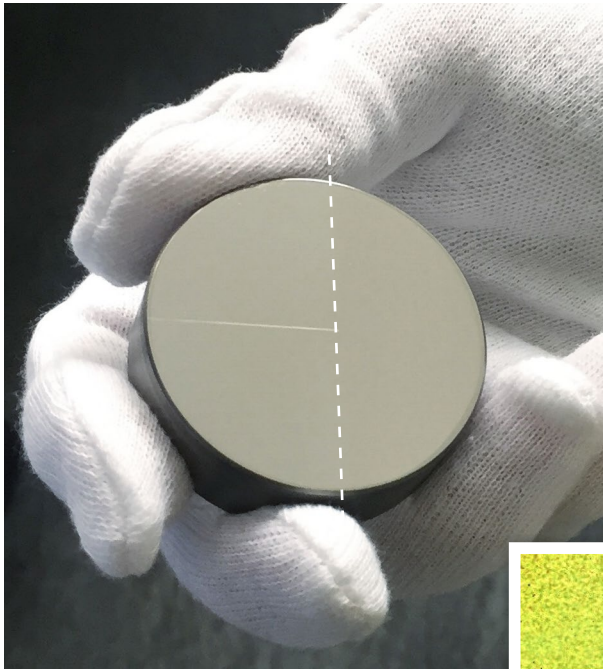


Entwickelt für Effizienz



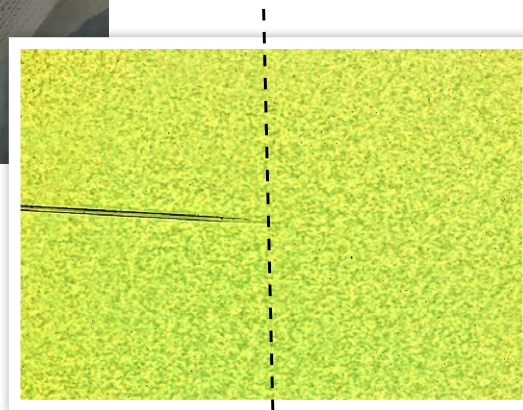
hi-Fusion ist ein plasma-unterstütztes Diffusionsverfahren zur gezielten Optimierung von Formoberflächen (im Kunststoffspritzguss) in der Serienfertigung.

hi-Fusion in der Praxisanwendung. Harte Fakten für Ihren Vorsprung ...



Kratzfestigkeit im Vergleich

- Verbessert die Kratzfestigkeit
- Steigert die Verschleißbeständigkeit
- Erhöht die Korrosionsbeständigkeit
- Verbessert die Polierfähigkeit
- Reduziert die Kosten für Instandhaltung
- Verlängert die Lebensdauer
- Sorgt für konstante Qualität



Ansicht unter dem Konfokal-Laser-Mikroskop

100,0 μm

hi-Fusion beschichtet

hi-Fusion

Entwickelt für Effizienz.



Sorgt für brillante Ergebnisse.



Senkt Wartungs-, Reparatur-, und Ausschusskosten.

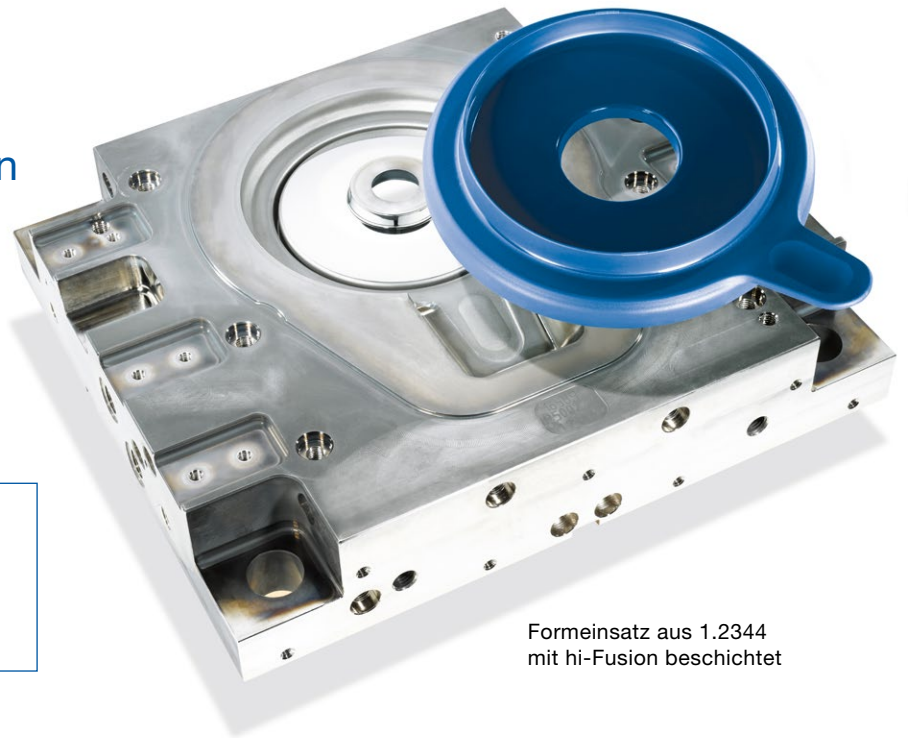


Erhöht die Produktivität um ca. 60%.

Glänzende Aussichten für Ihre Produktion

**hi-Fusion – die neue
Güteklasse für Langlebigkeit
und Wirtschaftlichkeit**

hi-Fusion ist die Lösung,
wenn empfindliche Oberflächen
auf abrasive Kunststoffe treffen.



Formeinsatz aus 1.2344
mit hi-Fusion beschichtet

Zuverlässig höhere Qualität über einen langen Zeitraum:

hi-Fusion verbessert die Oberflächenhärte entscheidend – und Sie gewinnen gegen den Verschleiß. Das Verkratzen der Formoberfläche wird ebenso verhindert wie das Verspröden von Kanten oder das Anhaften des Kunststoffs. Mit dem Einsatz von hi-Fusion sparen Sie auch Zeit und Kosten, die durch Nachbearbeitung entstehen.

Erleben Sie Beschichtungstechnologie – fortschrittlich wie nie.



hi-Fusion überzeugt bereits in den Branchen: Elektrotechnik, Automotive, Haushaltsgeräte, Verpackungsindustrie, Medizintechnik und Spielwaren.

Produktionsdetails

Geeignete Werkstoffe:	1.2343 1.2344 1.2379 1.2311 1.2738 1.2083 (vergütet und angelassen > 420° C)
Oberflächen:	Polierte und strukturierte Oberflächen
Anlieferungszustand:	Metallisch blank und demontiert
Schichtsysteme:	Kombination mit PVD- und PACVD-Beschichtungen möglich
Anlagengröße:	ø 1.200 x 2.400 mm (andere Abmessungen auf Anfrage)
Einzelgewicht:	Max. 5 Tonnen (andere Gewichte auf Anfrage)
Nachbehandlung:	Möglich

WÄRMEBEHANDLUNG

Vakuumhärten
Schutzgashärten
Plasmanitrieren
Gasnitrieren
Salzbadnitrocarburieren
evochrome-Verfahren
BLACK-NOX Verfahren
AdBlack Verfahren
Glühen
Oxidieren
Tiefkühlen
Warmrichten

TRIBOTECHNIK

PVD-Beschichten
PACVD-Beschichten
Laser-ARC Verfahren

BESCHICHTUNGSTECHNIK

PVD-Beschichten
PACVD-Beschichten
Laser-ARC Verfahren
UniTwin®-Kombinationssysteme
hi-Fusion-Beschichten

ANLAGENBAU

TT 300
TT 1000
TT 1500
Konzeptanlagen

SERVICE

Labor
Polieren
Beratung
Glassy State
Standzeittest
Pick-Up-Service
Salzsprühnebeltest
Strahlen in Lohnarbeit
Reparatur von Chargiermaterial

H-O-T

Härte- und Oberflächentechnik GmbH & Co. KG

Kleinreuther Weg 118
90425 Nürnberg

T +49(0)911 36014 1042
F +49(0)911 36014 1025

vertrieb@hot-online.de

