

HOT®

LET'S OPTIMIZE EXCELLENCE



WÄRMEBEHANDLUNG UNTER SCHUTZGAS – NEUESTER STAND

Erfolgreich produzieren mit smarterer Technologie

Die neue MZK-Linie der **EB-Härtetechnik**

www.hot-online.de

Ihr Vorsprung beim Härten unter Schutzgas – mit der neuen H-O-T Mehrzweckkammerofen-Linie



Bei der Wärmebehandlung unter Schutzgas nutzen Sie jetzt das volle Potential moderner Prozessleittechnik.

Das neue System ermöglicht die präzise Simulation individueller Wärmebehandlungen vor Produktionsbeginn. Die ermittelten Werte sorgen für eine optimale Nutzung der Anlage – in konstant hoher Ergebnis-Qualität. Die Resultate lassen sich für spätere Wiederholungen 1:1 reproduzieren. Das sorgt für ein Maximum an Effizienz, Flexibilität und Prozess-Sicherheit – perfekt auf Ihre Produktion zugeschnitten.



Meistern Sie Herausforderungen mit System.

- optimale Prozesssicherheit
- präzise reproduzierbare Ergebnisse
- gleichbleibend hohe Qualität
- schnellere Lösungen
- kürzere Lieferzeiten
- bis zu 300 % höhere Kapazität

Die EB-Härtetechnik – ein Unternehmen der H-O-T Gruppe – setzt am Standort Nürnberg neue Maßstäbe mit der neuen teilautomatisierten MZK-Linie.



Die neue H-O-T Anlagen-Linie bietet Ihnen Effizienz in Serie.

Beim industriellen Härten von Oberflächen steht das Handling von Prozessgasen im Mittelpunkt. Je präziser die Kontrolle, desto besser die Skalierbarkeit beim Härten. Digitale Mass Flow Controller (MFC) steigern die Prozess-Sicherheit auf das nächste Level.

Das Resultat: Die Maximierung der Kapazitäten führt zu einer optimalen Auslastung der MZK-Anlage. Diese Wirtschaftlichkeit überzeugt in Form von hochskalierbaren Lösungen, konstanter Qualität – und einem transparenten Preis-Leistungs-Verhältnis.

H-O-T Verfahren:

Einsatzhärten + Einsetzen/Aufkohlen + Carbonitrieren
Schutzgashärten/Vergüten
Anlassen
Glühen
Waschen

Die Komponenten der MZK-Linie

- 2 x **Mehrzweckkammerofen**
1100 x 700 x 850 mm (LxBxH)
(800 mm effektive Chargierhöhe)
- 1 x **Waschanlage**
1100 x 700 x 850 mm (LxBxH)
- 4 x **Anlassofen**
1100 x 700 x 850 mm (LxBxH)
- 1 x **halbautomatischer Chargierlader**
Chargengewicht: jeweils 1.500 kg

Einsatzhärte-tiefen im Standard:
0,2 mm | 0,4 mm | 0,6 mm | 0,8 mm | 1,0 mm
1,2 mm | 1,6 mm | weitere auf Anfrage

WÄRMEBEHANDLUNG

Vakuumhärten
Schutzgashärten
Plasmanitrieren
Gasnitrieren
Salzbadnitrocarburieren
evochrome-Verfahren
BLACK-NOX Verfahren
AdBlack Verfahren
Glühen
Oxidieren
Tiefkühlen
Warmrichten

TRIBOTECHNIK

PVD-Beschichten
PACVD-Beschichten
Laser-ARC Verfahren

BESCHICHTUNGSTECHNIK

PVD-Beschichten
PACVD-Beschichten
Laser-ARC Verfahren
UniTwin®-Kombinationssysteme
hi-Fusion-Beschichten

ANLAGENBAU

TT 300
TT 1000
TT 1500
Konzeptanlagen

SERVICE

Labor
Polieren
Beratung
Glassy State
Standzeittest
Pick-Up-Service
Salzsprühnebeltest
Strahlen in Lohnarbeit
Reparatur von Chargiermaterial

H-O-T

Härte- und Oberflächentechnik GmbH & Co. KG

Kleinreuther Weg 118
90425 Nürnberg

T +49(0)911 36014 1042
F +49(0)911 36014 1025

vertrieb@hot-online.de

EB-Härtetechnik GmbH & Co.KG

Röthensteig 25
90408 Nürnberg

T +49(0)911 928 798 0
F +49(0)911 928 798 1933

eb-haertetechnik@hot-online.de

