

# H-O-T®

LET'S OPTIMIZE EXCELLENCE

Die neue Güteklasse für Ihre Kunststoff-Produktion

## hi-Fusion

**Plasma-unterstützte Diffusionsbeschichtung  
für Formoberflächen im Kunststoffspritzguss**

Erleben Sie Belastbarkeit und Wirtschaftlichkeit in Bestform.

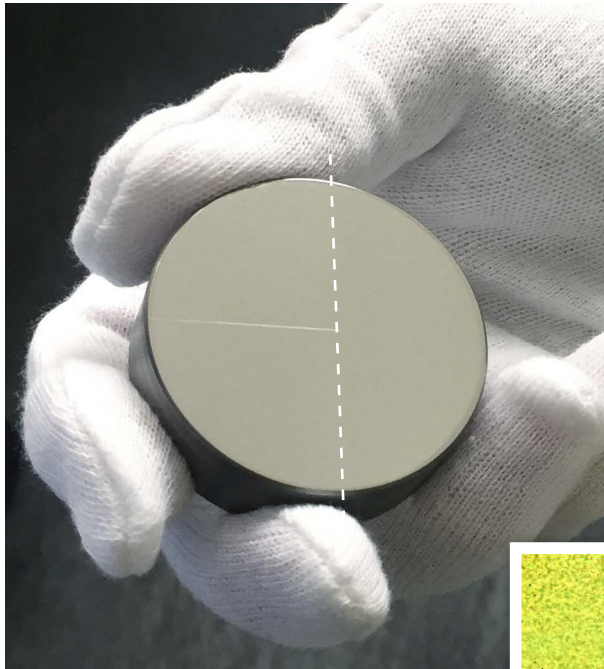


Entwickelt für Effizienz



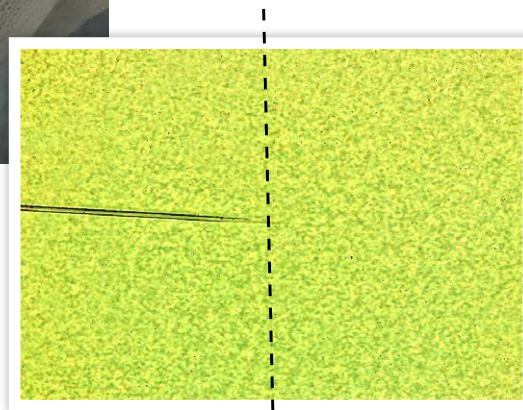
hi-Fusion ist ein plasma-unterstütztes Diffusionsverfahren zur gezielten Optimierung von Formoberflächen (im Kunststoffspritzguss) in der Serienfertigung.

## hi-Fusion in der Praxisanwendung. Harte Fakten für Ihren Vorsprung ...



Kratzfestigkeit im Vergleich

- Verbessert die Kratzfestigkeit
- Steigert die Verschleißbeständigkeit
- Erhöht die Korrosionsbeständigkeit
- Verbessert die Polierfähigkeit
- Reduziert die Kosten für Instandhaltung
- Verlängert die Lebensdauer
- Sorgt für konstante Qualität



Ansicht unter dem Konfokal-Laser-Mikroskop

100,0µm

hi-Fusion beschichtet

# hi-Fusion

Entwickelt für Effizienz.



Sorgt für brillante Ergebnisse.



Senkt Wartungs-, Reparatur-, und Ausschusskosten.



Erhöht die Produktivität um ca. 60%.

# Glänzende Aussichten für Ihre Produktion

**hi-Fusion – die neue  
Güteklasse für Langlebigkeit  
und Wirtschaftlichkeit**

hi-Fusion ist die Lösung,  
wenn empfindliche Oberflächen  
auf abrasive Kunststoffe treffen.



Formeinsatz aus 1.2344  
mit hi-Fusion beschichtet

## **Zuverlässig höhere Qualität über einen langen Zeitraum:**

hi-Fusion verbessert die Oberflächenhärte entscheidend – und Sie gewinnen gegen den Verschleiß. Das Verkratzen der Formoberfläche wird ebenso verhindert wie das Verspröden von Kanten oder das Anhaften des Kunststoffs. Mit dem Einsatz von hi-Fusion sparen Sie auch Zeit und Kosten, die durch Nachbearbeitung entstehen.

Erleben Sie Beschichtungstechnologie – fortschrittlich wie nie.



**hi-Fusion überzeugt bereits in den Branchen: Elektrotechnik, Automotive, Haushaltsgeräte, Verpackungsindustrie, Medizintechnik und Spielwaren.**

## Produktionsdetails

|                              |   |
|------------------------------|---|
| <b>Geeignete Werkstoffe:</b> | 1.2343   1.2344   1.2379   1.2311   1.2738   1.2083<br>(vergütet und angelassen > 420° C) |
| <b>Oberflächen:</b>          | Polierte und strukturierte Oberflächen  |
| <b>Anlieferungszustand:</b>  | Metallisch blank und demontiert   |
| <b>Schichtsysteme:</b>       | Kombination mit PVD- und PACVD-Beschichtungen möglich                                     |
| <b>Anlagengröße:</b>         | ø 1.200 x 2.400 mm (andere Abmessungen auf Anfrage)                                       |
| <b>Einzelgewicht:</b>        | Max. 5 Tonnen (andere Gewichte auf Anfrage)   |
| <b>Nachbehandlung:</b>       | Möglich   |

## WÄRMEBEHANDLUNG

Vakuumhärten  
Schutzgashärten  
Plasmanitrieren  
Gasnitrieren  
Salzbadnitrocarburieren  
evochrome-Verfahren  
BLACK-NOX Verfahren  
Glühen  
Oxidieren  
Tiefkühlen

## TRIBOTECHNIK

PVD-Beschichten  
PACVD-Beschichten  
Laser-ARC Verfahren

## BESCHICHTUNGSTECHNIK

PVD-Beschichten  
PACVD-Beschichten  
Laser-ARC Verfahren  
UniTwin®-Kombinationssysteme  
hi-Fusion-Beschichten

## ANLAGENBAU

TT 300  
TT 1000  
TT 1500  
Konzeptanlagen

## SERVICE

Labor  
Polieren  
Beratung  
Glassy State  
Standzeittest  
Pick-Up-Service  
Salzsprühnebeltest

## H-O-T

Härte- und Oberflächentechnik GmbH & Co. KG

Kleinreuther Weg 118  
90425 Nürnberg

T +49(0)911 36014 1042  
F +49(0)911 36014 1025

vertrieb@hot-online.de

